

磁気中性線放電プラズマによる表面処理装置

研究者 内田岱二郎 東京大学名誉教授
名古屋大学名誉教授
開発企業 中村久三 日本真空技術株式会社 代表取締役社長
(推薦者 宮島龍興 財団法人大河内記念会 理事長)



内田岱二郎氏



中村久三氏

1. 技術の背景

プラズマとは、放電等により原子核のまわりを回っていた電子が原子から離れ、正イオンと電子に分かれた荷電粒子を含む気体のことであり、核融合の研究や半導体製造プロセスに応用されている。半導体製造分野では、プロセスの低温化や制御性の良さからプラズマがスパッタリング、エッチングやCVD等による薄膜製造に利用されている。

半導体分野では、集積度の向上に伴い、半導体素子の急速な微細化が進んでおり、サブミクロンオーダーの加工技術も進展している。また、製造コストの低減のために、現在は主に8インチ径のシリコンウェハが使われているが、12インチウェハの利用が近い将来に予想されている。このため、微細加工に対応可能な高い選択性を有し、制御性に優れ、大面積での均一性が良いなどの性能がプラズマエッチング装置等に要求されてきている。プラズマエッチング装置にはICP方式やECR方式など種々のものがあるが、均一性の向上及び低圧高密度プラズマの低温化が必要になっている。

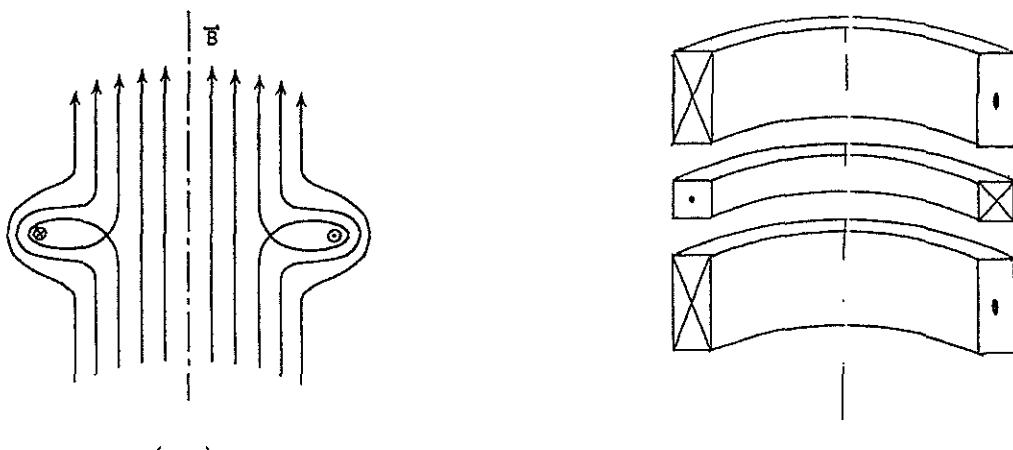
2. 技術の概要

本技術は、プラズマエッティング装置に関するものであり、線状の磁場零を含む領域に発生させた放電プラズマ（NLD プラズマ）を用いることにより、プラズマの制御性に優れ、かつ NLD プラズマの特徴として低圧で低温・高密度のプラズマが生成できるため、半導体のエッティング等において均一性や選択性、微細加工に優れる等の特徴を有するものである。

本研究者らは、NLD プラズマの生成方法並びに低圧で低温・高密度のプラズマが可能であることなどの基本的な特性を見出し、NLD プラズマをプラズマエッティング装置に利用することにより本技術を実現した。その詳細は以下の通りである。

①3段に重ねたコイルのうち中央のコイルに上下のコイルと逆方向の電流を流すことにより、中央コイル内側にループ状の磁場零（磁気中性線）を含む領域を生じさせる（図 1）。この磁気中性線に沿って放電することにより生じる放電プラズマはコイルに流す電流を変えることにより容易に空間的・時間的に制御することが可能となる。

②磁場零を含む領域では、高周波電場を加えた時電子は非線形・非可逆運動を繰返し、カオス的効果によって急速にエネルギーを取得してイオン化を促進する。その結果、低圧で高密度低温のプラズマが得られ、選択性を低くする C F ラジカルの分解が少なく、高速電子をもつ I C P や E C R に比べて微細加工に優れ、エッチ速度も速い。



(a) : 均質磁場中に逆磁場をつくる電磁コイルを設置した時の磁力線図。
クロスした所 (X点) が磁場零である。

(b) : 電磁コイルを 3 つ使って (a) の形を実現する。

図 1 磁気中性線の概念図

③プラズマエッティング装置は、コイルの上方にプラズマにする気体の導入孔、コイル下部に処理するシリコン等基板を平行に置き、そのさらに下部に排気孔を有する構造となっている（写真1，図2）。8インチウエハーを用いて本装置によるシリコン酸化膜のエッティングを行い、エッティング速度が速いことや均一性に優れること、エッティング性能が良好であることを確認している（図3，4，5）。

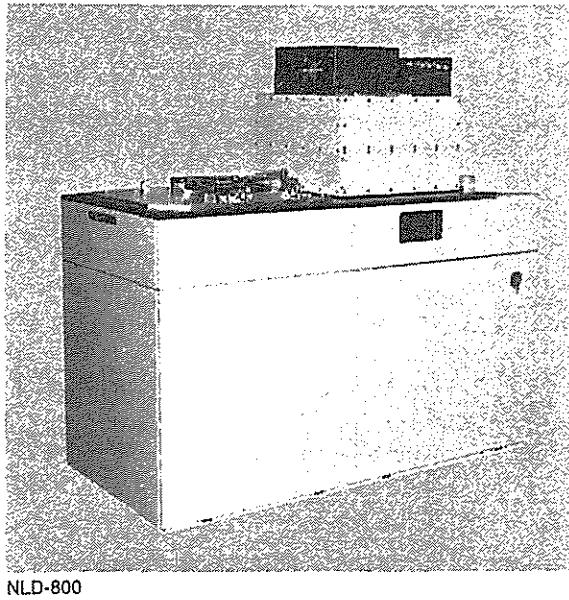


写真1 NLD プラズマエッティング装置の外観

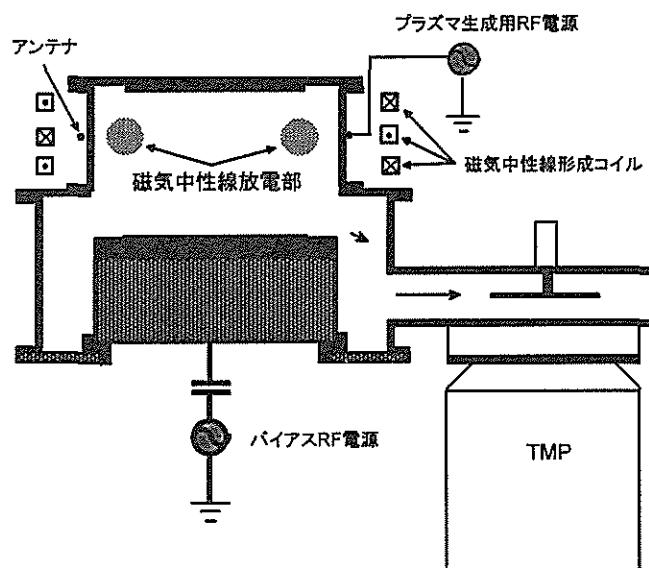
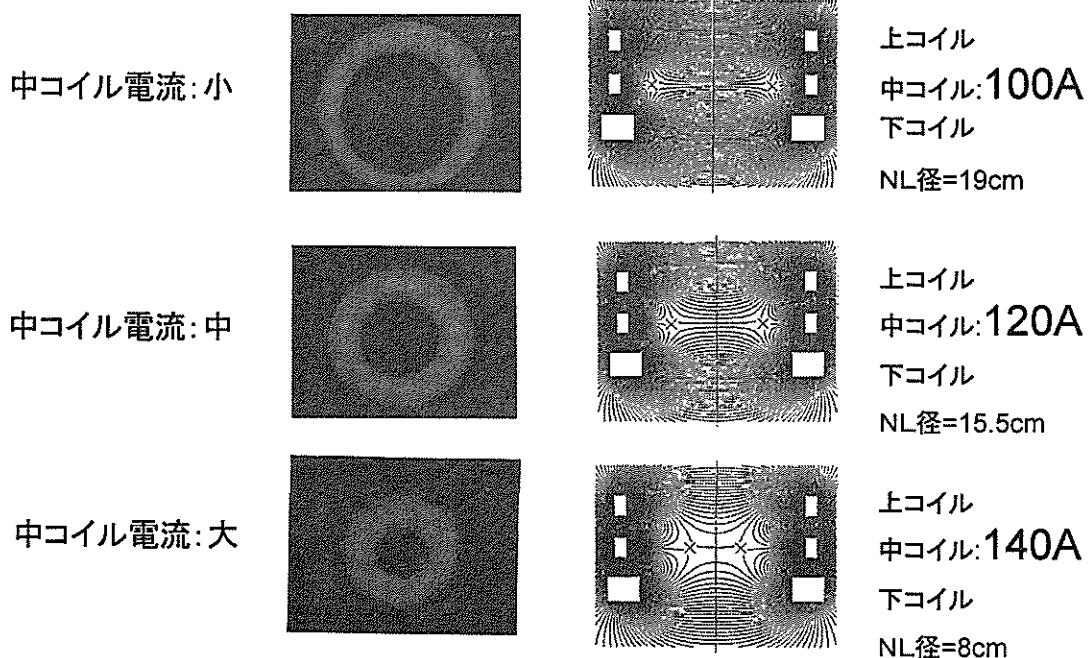


図2 NLD プラズマエッティング装置の概念図



NLD プラズマの特長: 中央のコイル電流でNL径を制御

図3 NLD プラズマ径の制御の様子

3. 効果

本装置は、プラズマの制御性の良さから大面積でのエッチングの均一性に優れ、また、温度が低いことによりエッチングの性能に優れるなどの特徴を有する。他のエッチング装置では、装置構造が決ると均一性の得られる範囲が限定されるが、本装置では磁場を変えることにより広い範囲で均一性が得られる点、他に見ない特徴を有する。

こうした特徴より、半導体素子の酸化膜エッチングや光素子に利用される石英ガラスのエッチング等に利用されており、次世代のプラズマエッチング装置として一層の利用が期待される。

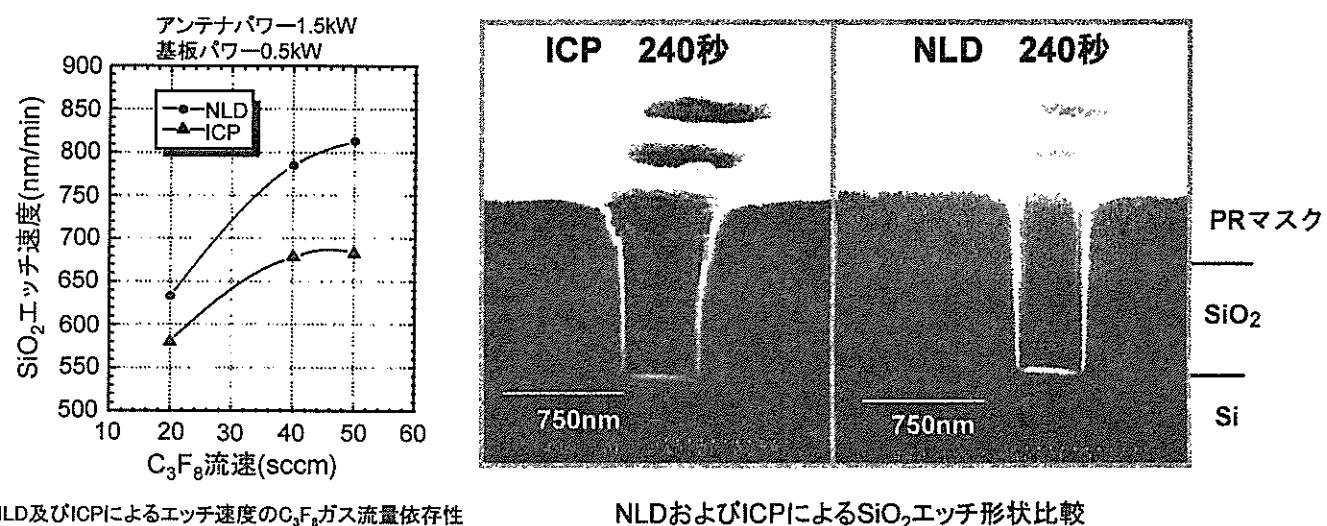


図4 NLD方式とICP方式とのエッチング速度及びエッチング形状の比較

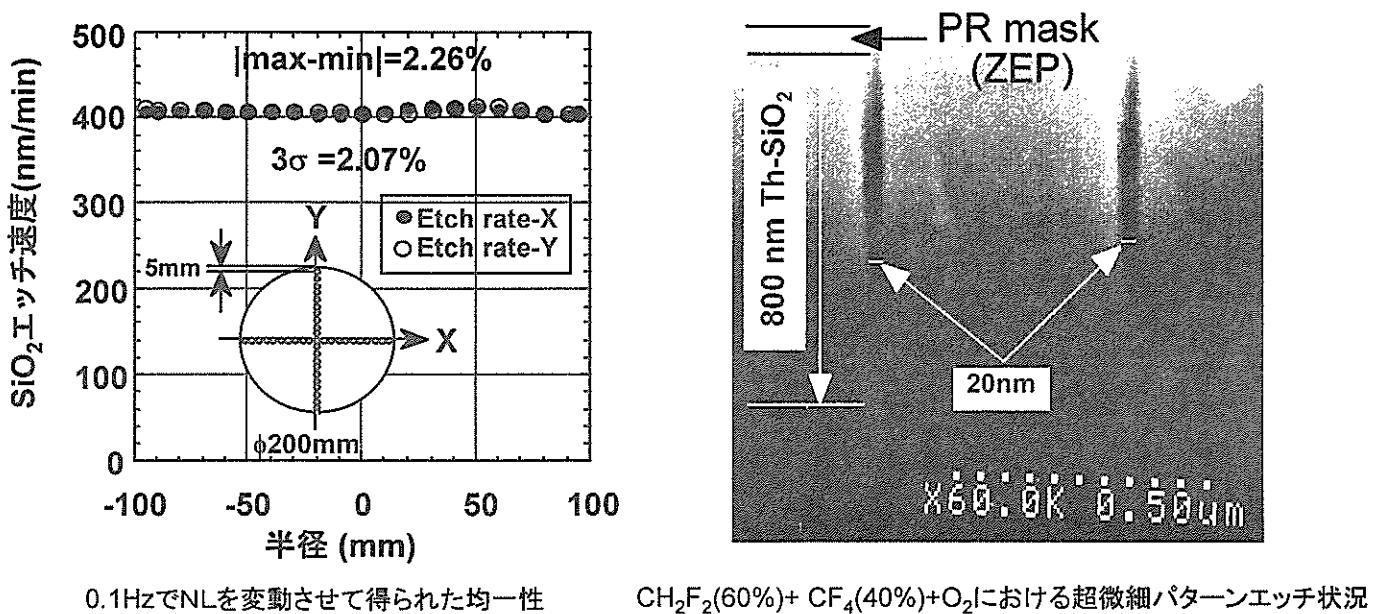


図5 エッチングの均一性及び超微細パターンエッチング